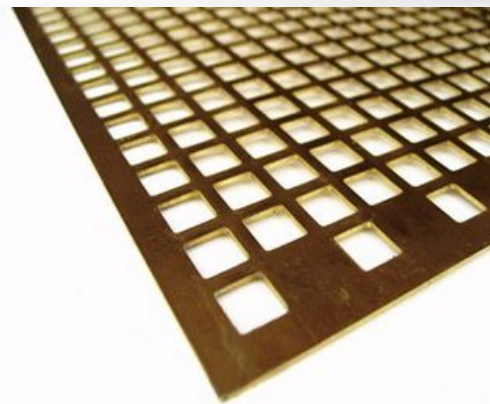


冲孔网



方孔/三角孔/六角孔

冲孔网

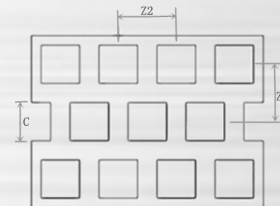
方孔/三角孔/六角孔

方孔 Z 型错排

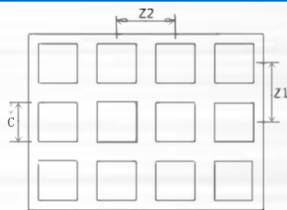
冲孔率 (OA)

冲孔网开孔率指的是冲孔区与整张板之间的一个比例，常用百分比来表示

$$OA (\%) = \frac{C^2 \times 100}{Z1 \times Z2}$$



方孔 90°直排



孔径 (C)

方孔的边长

中心距 (Z1, Z2)

孔中心到孔中心的距离

三角孔

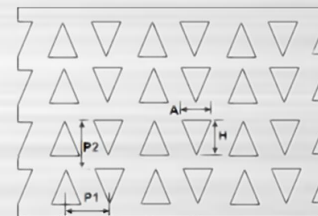
$$OA (\%) = \frac{A \times H \times 50}{P1 \times P2}$$

孔径 (A,H)

三角形的底边

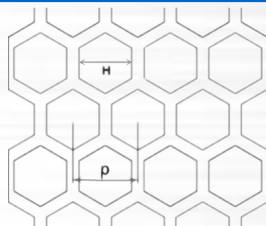
中心距 (P1, P2)

孔中心到孔中心的距离



六角孔

$$OA (\%) = \frac{H^2 \times 100}{P^2}$$



孔径 (H)

六角形的对边距离

中心距 (P)

孔中心到孔中心的距离

冲孔网 方孔 Z 型错排

孔径 C(mm)	中心距 Z1,Z2(mm)	开孔率 %	重量 (Kg/m ²)								
			T=0.3	T=0.4	T=0.5	T=0.8	T=1.0	T=1.2	T=1.5	T=2.0	T=2.5
3.0	5.0	36.0	1.51	2.01	2.51	4.02	5.02	6.03	7.54	***	***
	6.0	25.0	1.77	2.36	2.94	4.71	5.89	7.07	8.83	***	***
4.0	6.0	44.4	***	1.74	2.18	3.49	4.36	5.23	6.54	***	***
	7.0	32.7	***	2.11	2.64	4.23	5.29	6.34	7.93	***	***
	8.0	25.0	***	2.36	2.94	4.71	5.89	7.07	8.83	***	***
5.0	7.0	51.0	***	***	1.92	3.08	3.84	4.61	5.77	7.69	***
	8.0	39.1	***	***	2.39	3.83	4.78	5.74	7.18	9.57	***
	9.0	30.9	***	***	2.71	4.34	5.43	6.51	8.14	10.85	***
	10.0	25.0	***	***	2.94	4.71	5.89	7.07	8.83	11.78	***
6.0	9.0	44.4	***	***	***	3.49	4.36	5.23	6.54	8.72	***
	10.0	36.0	***	***	***	4.02	5.02	6.03	7.54	10.05	***
	12.0	25.0	***	***	***	4.71	5.89	7.07	8.83	11.78	***
7.0	10.0	49.0	***	***	***	3.20	4.00	4.80	6.01	8.01	***
	12.0	34.0	***	***	***	4.14	5.18	6.21	7.77	10.36	***
	15.0	21.8	***	***	***	4.91	6.14	7.37	9.21	12.28	***
8.0	10.0	64.0	***	***	***	2.26	2.83	3.39	4.24	5.65	***
	12.0	44.4	***	***	***	3.49	4.36	5.23	6.54	8.72	10.90
	15.0	28.4	***	***	***	4.49	5.62	6.74	8.43	11.23	14.04
	20.0	16.0	***	***	***	5.28	6.59	7.91	9.89	13.19	16.49

冲孔网 方孔 Z 型错排

孔径 C(mm)	中心距 Z1,Z2(mm)	开孔率 %	重量 (Kg/m ²)								
			T=1.0	T=1.2	T=1.5	T=2.0	T=2.5	T=3.0	T=4.0	T=5.0	T=6.0
10.0	12.0	69.4	2.40	2.88	3.60	4.80	6.00	***	***	***	***
	14.0	51.0	3.84	4.61	5.77	7.69	9.61	***	***	***	***
	15.0	44.4	4.36	5.23	6.54	8.72	10.90	***	***	***	***
	20.0	25.0	5.89	7.07	8.83	11.78	14.72	***	***	***	***
15.0	20.0	56.3	***	***	5.15	6.87	8.59	10.30	13.74	***	***
	25.0	36.0	***	***	7.54	10.05	12.56	15.07	20.10	***	***
	30.0	25.0	***	***	8.83	11.78	14.72	17.66	23.55	***	***
20.0	25.0	64.0	***	***	***	5.65	7.07	8.48	11.30	14.13	***
	28.0	51.0	***	***	***	7.69	9.61	11.53	15.38	19.22	***
	40.0	25.0	***	***	***	11.78	14.72	17.66	23.55	29.44	***
25.0	50.0	25.0	***	***	***	***	14.72	17.66	23.55	29.44	35.33
	60.0	17.4	***	***	***	***	16.22	19.46	25.95	32.44	38.92
30.0	60.0	25.0	***	***	***	***	***	17.66	23.55	29.44	35.33
40.0	50.0	64.0	***	***	***	***	***	***	11.30	14.13	16.96
	80.0	25.0	***	***	***	***	***	***	23.55	29.44	35.33

冲孔网

方孔 90°直排

孔径 C(mm)	中心距 Z1,Z2(mm)	开孔率 %	重量 (Kg/m ²)								
			T=0.3	T=0.4	T=0.5	T=0.8	T=1.0	T=1.2	T=1.5	T=2.0	T=2.5
3.0	5.0	36.0	1.51	2.01	2.51	4.02	5.02	6.03	7.54	***	***
	7.0	32.7	***	2.11	2.64	4.23	5.29	6.34	7.93	***	***
4.0	8.0	25.0	***	2.36	2.94	4.71	5.89	7.07	8.83	***	***
	8.0	39.1	***	***	2.39	3.83	4.78	5.74	7.18	9.57	***
5.0	16.0	9.8	***	***	3.54	5.67	7.08	8.50	10.63	14.17	***
	9.0	44.4	***	***	***	3.49	4.36	5.23	6.54	8.72	***
6.0	10.0	49.0	***	***	***	3.20	4.00	4.80	6.01	8.01	***
	10.0	64.0	***	***	***	2.26	2.83	3.39	4.24	5.65	***
8.0	11.0	52.9	***	***	***	2.96	3.70	4.44	5.55	7.40	9.24
	12.0	44.4	***	***	***	3.49	4.36	5.23	6.54	8.72	10.90
	24.0	11.1	***	***	***	5.58	6.98	8.37	10.47	13.96	17.44
10.0	12.0	69.4	***	***	***	***	2.40	2.88	3.60	4.80	6.00
	13.0	59.2	***	***	***	***	3.21	3.85	4.81	6.41	8.01
	14.0	51.0	***	***	***	***	3.84	4.61	5.77	7.69	9.61
	15.0	44.4	***	***	***	***	4.36	5.23	6.54	8.72	10.90

冲孔网

方孔 90°直排

孔径 C(mm)	中心距 Z1,Z2(mm)	开孔率 %	重量 (Kg/m ²)						
			T=1.5	T=2.0	T=2.5	T=3.0	T=4.0	T=5.0	T=6.0
15.0	20.0	56.3	5.15	6.87	8.59	10.30	13.74	***	***
	40.0	14.1	10.12	13.49	16.87	20.24	26.98	***	***
	60.0	6.3	11.04	14.72	18.40	22.08	29.44	***	***
20.0	30.0	44.4	***	8.72	10.90	13.08	17.44	21.81	***
	35.0	32.7	***	10.57	13.22	15.86	21.15	26.43	***
	50.0	16.0	***	13.19	16.49	19.78	26.38	32.97	***
25.0	30.0	69.4	***	***	6.00	7.20	9.59	11.99	14.39
	35.0	51.0	***	***	9.61	11.53	15.38	19.22	23.07
	70.0	12.8	***	***	17.12	20.55	27.39	34.24	41.09
30.0	60.0	25.0	***	***	***	17.66	23.55	29.44	35.33

冲孔网

三角孔

孔径 H mm	中心距 P1xP2 mm	开孔率 %	重量 (Kg/m ²)						
			T=0.5	T=0.8	T=1.0	T=1.2	T=1.5	T=2.0	T=2.5
3.0	3.2x4.2	28.9	2.79	4.46	5.58	6.70	8.37	***	***
4.0	3.8x5.2	35.1	2.55	4.08	5.10	6.12	7.65	***	***
5.0	4.4x6.3	38.9	2.40	3.84	4.80	5.76	7.19	***	***
6.0	5.1x7.3	41.7	***	3.66	4.58	5.50	6.86	9.15	***
7.0	5.8x8.4	43.4	***	3.55	4.44	5.33	6.66	8.89	***
8.0	6.4x9.4	45.9	***	3.40	4.25	5.10	6.37	8.49	***
9.0	7.0x10.4	48.1	***	***	4.07	4.88	6.11	8.15	10.18
10.0	8.2x11.3	46.6	***	***	4.19	5.03	6.29	8.38	10.47

冲孔网

六角孔

孔径 H mm	中心距 P mm	开孔率 %	重量 (Kg/m ²)						
			T=0.5	T=0.8	T=1.0	T=1.2	T=1.5	T=2.0	T=2.5
4.5	5.0	81.0	0.75	***	***	***	***	***	***
	6.7	80.2	0.78	***	***	***	***	***	***
6.0	7.5	64.0	1.42	2.26	2.83	3.39	4.24	***	***
	7.10	80.0	***	1.26	***	***	***	***	***
6.3	12.7	25.0	***	4.71	5.89	7.07	8.83	11.78	***
	12.7	81.0	***	***	***	1.70	***	***	***
11.5	22.2	27.0	***	***	***	6.86	8.62	11.49	14.36
	14.3	79.0	***	***	***	***	2.49	***	***

冲孔网

方孔/三角孔/六角孔



安平工厂图

总公司

万博丝网有限公司

河北省安平县丝网工业园东区纬二路 12 号

电话：0318-7568801

传真：0318-7568802

网址：www.webmeshgroup.com

分公司

万博丝网有限公司---石家庄分公司

河北省石家庄市新华区橙悦城

电话：0311-89255081

传真：0311-89255081

网址：www.webmeshgroup.com